

Application de saisie des temps

Gespx (Logiciel de gestion commerciale)

Version 4

Propriété & Usage

Tout usage, représentation ou reproduction intégral ou partiel, fait sans le consentement de Im@gin Micro est illicite (Loi du 11 Mars 1957 - Loi du 3 Juillet 1985). Ils constitueraient une contrefaçon sanctionnée par les articles 425 et suivants du Code Pénal. Tous droits réservés dans tous pays. Logiciel original développé par Im@gin Micro. Documentation Im@gin Micro. Toute utilisation, à quelque titre que ce soit, non autorisée dans le cadre de la convention de licence, est strictement interdite sous peine de sanctions pénales (Loi du 3 Juillet 1985, Art. 46).

Conformité & Mise en garde

Compte tenu des contraintes inhérentes à la présentation sous forme de manuel électronique, les spécifications visées dans la présente documentation constituent une illustration aussi proche que possible des spécifications. Il appartient au client, parallèlement à la documentation, de mettre en œuvre le progiciel pour permettre de mesurer exactement l'adéquation de ses besoins aux fonctionnalités. Il est important, pour une utilisation sûre et opérationnelle du progiciel, de lire préalablement la documentation.

Compatibilité

Im@gin Micro met en œuvre tous les moyens nécessaires pour garantir la compatibilité de ses progiciels et options avec les logiciels tiers dans leur version existante au moment du développement du progiciel concerné. Toutefois, elle ne garantit pas leur compatibilité avec les possibles évolutions des logiciels tiers. Il appartient au Client de s'informer sur leur éventuelle adéquation.

Evolution

La documentation correspond à la version référencée. Entre deux versions, des mises à jour du logiciel peuvent être opérées sans modification de la documentation. Toutefois, un document informatif additionnel peut être joint à la documentation existante pour présenter les modifications et améliorations apportées à ces mises à jour.

Les noms de produits ou de sociétés, toute image, logo ou représentation visuelle mentionnés dans ce document ne sont utilisés que dans un but d'identification et peuvent constituer des marques déposées par leurs propriétaires respectifs.



Table des matières

1 Connexion à l'interface de saisie	3
1.1 Les profils utilisateurs et leurs options1.2 Tableau récapitulatif du fonctionnement des options d'un profil salarié	3
2 Saisie des temps	4
 2.1 Description de l'écran. 2.2 Pré-requis pour l'ordre de fabrication à saisir. 2.3 Sélection du couple OF+OP à saisir. 	4 4 5
3 Procédure de saisie	6
 3.1 OF de fabrication avec OP de type « Machine » et/ou « Main d'œuvre » 3.1.1 Ajout des saisies	6 10 10
 3.2 OF de fabrication avec OP de type «Sous-traitant» 3.2.1 Saisie initiale	11 11 12
 3.4 OF de transformation (gamme spéciale) 3.4.1 Vue d'ensemble	13 13 13 15 17
4 Affichage des quantités réalisées de l'OF	18
5 Marquage de fin d'OP	19
6 Annexes	21
6.1 Méthode de saisie rapide des dates/heures6.2 Lexique	21 21



1 Connexion à l'interface de saisie

GesPx4
Salarié
JROGER (Jérôme Roger) -
Mot de passe
Enregistrer
Connexion

1.1 Les profils utilisateurs et leurs options

La liste des utilisateurs pouvant se connecter à l'application web correspond à la liste des salariés actifs de GESPX (Données => Salariés). Chaque salarié créé dans GESPX possède trois paramètres affectant le fonctionnement du logiciel de saisie :

- Actif ? (case à cocher) : Les salariés non actifs n'apparaissent pas dans la liste de login de l'application web et par conséquent ne peuvent pas l'utiliser.

- Chef d'équipe ? (case à cocher) : Les salariés qui ne sont pas chefs d'équipe ne peuvent saisir de temps opérateur qu'en leur nom.

- Utilisateur associé (liste déroulante) : Permet d'établir optionnellement un lien entre un profil utilisateur de GESPX (Paramétrage => Utilisateurs). Les salariés avec association doivent entrer le mot de passe de l'utilisateur associé, tandis que les salariés sans association peuvent y accéder sans mot de passe.

Etat des options					
Actif ?		Х	Х	X	Х
Chef d'équipe ?	-	Х		Х	
Utilisateur associé	-	Х	Х		
Permissions saisie we	b	1			1
Connexion possible	Non	Oui	Oui	Oui	Oui
Mot de passe	-	Oui	Oui	Non	Non
Saisie mandataire	-	Oui	Non	Oui	Non

1.2 Tableau récapitulatif du fonctionnement des options d'un profil salarié

Il est donc possible d'établir un niveau de sécurité très variable en fonction de la politique de l'entreprise.

La case à cocher « Enregistrer » permet au navigateur web de mémoriser le profil connecté pour ne pas avoir à le ressaisir à chaque ouverture. Son effet est permanent jusqu'à une déconnexion manuelle.



2 Saisie des temps

2.1 Description de l'écran

- 1) Couple OF+OP permettant de préciser l'objet de la saisie
- 2) Lignes déjà saisies pour le couple OF+OP sélectionné
- 3) Ligne de saisie sélectionnée
- 4) Tableau récapitulatif des saisies effectuées.

Il comporte deux lignes au maximum : une pour les préparations et une pour les exécutions.

Codo OE A		4				
of14	·				JRO	GER (<u>déconnecter</u>)
OP 10 OP10	✓ □Terminée	•		Quantité réa	lisée : 0.00 /	Rebuts : 1.00
Type de temps	Début	Fin	Travail (CH)	Qté produite	Qté rebutée	Temps aléa
Préparation	29/11/2016 10:00	29/11/2016 11:00	100.00	-	-	0.00
Exécution	29/11/2016 11:00	29/11/2016 12:30	150.00	5.00	1.00	0.00
Machine Découpage L Début 29/11/2016 10:0	Opérateurs Fin 20 29/11/2016 11:00	Type de temps Préparation Temps (ch) Dont alé 100.00 0.00	Aléas as			Ajouter Valider
Machine Découpage L	lype temps Préparation	29/11/2016 10:00 V	FIN 29/11/2016	11.00	100 00	Jont aleas
Découpage L	Exécution	29/11/2010 11:00	29/11/2016	12:30	150.00	0.00
	4					
	(2)		3			

2.2 Pré-requis pour l'ordre de fabrication à saisir

- Il doit être créé dans GesPx (Production => Ordre de Fabrication)
- Il doit être lancé dans GesPx (Options => Lancer l'ordre de fabrication)



2.3 Sélection du couple OF+OP à saisir

1) Tapez le code de l'OF puis « Entrée « (la liste des OP se met à jour)

2) Sélectionnez dans la liste l'OP pour laquelle vous désirez effectuer des saisies.



Les saisies de temps sont à effectuer dans la partie inférieure de l'écran.

Il existe 3 méthodes de saisie des temps en fonction du type d'OF et du type d'OP.

Les onglets « Machines », « Opérateurs », « Sous-traitant », « Gamme spéciale » apparaissent et disparaissent en fonction du type d'OF ou du type d'OP.





3 Procédure de saisie

3.1 OF de fabrication avec OP de type « Machine » et/ou « Main d'œuvre »

3.1.1 Ajout des saisies

- 1) Sélectionnez le couple OF+OP à saisir (si ce n'est pas déjà fait).
- 2) Sélectionnez l'onglet correspondant au type de saisie désirée.
- 3) Cliquez sur le bouton « Ajouter »

OP	- Terminée			STEPHANEC (<u>déconnecter</u>) Quantité réalisée : 0.00 / Rebuts : 0.00
La tiste est vide.	Opérateurs	2		3
Machines	Operateurs	Tuno do tomas		
Stephane Caltiau	~	- •	Aleas	Aiouter
Début	Fin	Temps (ch) Dont aléas		Valider
La liste est vide.				



4) Remplissez les champs du formulaire.

- Le champ « Opérateur » ne peut être modifié si l'utilisateur connecté n'est pas chef d'équipe
- Les champs début et fin peuvent être saisis de manière abrégée (voir annexe 1)
- Le temps en centième d'heures (100CH = 1h) est calculé automatiquement (fin-début).
- Il peut néanmoins être modifié manuellement.

5) En fin de saisie, appuyez sur le bouton « Valider »

Code OF		STEPHANEC (<u>déconnecter</u>)
OP 10 OP10 -	Terminée	Quantité réalisée : 0.00 / Rebuts : 0.00
La liste est vide.	4	5
Machines Opérat	eurs	
Opérateur Stephane Caltiau Début Fin 08/12/2016 10:00 08/12/ La liste est vide.	Type de temps Aléas Préparation Temps (ch) Dont aléas 2016 11:00 100.00	Aniler Valider



6) Après la validation, une ligne est ajoutée dans la liste des saisies.

Code OF					STEPHA	NEC (<u>déconnecter</u>)
OP						
10 OP10	 Terminée 			Quantité réa	alisée : 0.00 /	Rebuts : 0.00
Type de temps	Début	Fin	Travail (CH)	Qté produite	Qté rebutée	Temps aléa
Préparation	08/12/2016 10:00	08/12/2016 11:00	100.00	-	-	0.00
Machines	Opérateurs					
Opérateur		Type de temps	Aléas			
Stephane Caltiau		Préparation	•	- 0		Ajouter
Début	Fin	Temps (ch) Dont alé	as	T		
08/12/2016 10:0	00 08/12/2016 11:00	100.00 0.00				Valider
Opérateu	r Type temps	Début	Fir	n 🚺 Tr	avail (CH) 🕴	Dont aléas
Stephane Calti	au Préparation	08/12/2016 10:00	08/12/201	6 11:00	100.00	0.00

7) La ligne récapitulative se met à jour au fur et à mesure des saisies.

Attention, le récapitulatif totalise les saisies des machines et des opérateurs.

8) Vous pouvez éventuellement commencer à saisir les quantités produites et rebutées.

^L Voir la section sur la saisie des quantités

Code	OF
of14	

of14								STEPHA	NEC (<u>déconnecter</u>)
OP						-	8		
10 OP10	•	I erminee				Quantite	e real see	: 0.00 /	Rebuts : 0.00
Type de temps		Début	Fin		Travail (CH)	Qté produ	iite 🖓té	rebutée	Temps aléa
Préparation	08/1	2/2016 10:00	08/12/2016	11:00	100.00				0.00
Exécution	08/1	2/2016 12:00	09/12/2016	14:00	200.00	(0.00	0.00	0.00
Maabiaaa	On	érateurs	-						
Machines									
Opérateur			Type de tem	os	Aléas				
Stephane Caltiau		Ŧ	Exécution		•				Ajouter
Début	Fin	ı	Temps (ch)	Dont aléa	s				
09/12/2016 13:0	00 09	9/12/2016 14:00	100.00	0.00					Valider
Opérateu	r	Type temps	Débu	t	Fin		Travail	(CH) [Dont aléas
Stephane Caltia	au	Dróparation	08/12/2016	5 1 h • 0 0	08/12/201	6 11.00	-	100.00	0.00
Stephane Calti	au	Exécution	08/12/2016	5 12:00	08/12/201	6 13:00	t	100.00	0.00
Stephane Caltia	au	Exécution	09/12/2016	5 13:00	09/12/201	6 14:00	t	100.00	0.00



3.1.2 Modification d'une saisie existante

- 1) Sélectionnez la ligne à modifier
 - 2) Modifiez les valeurs dans les champs
 - 3) Cliquez sur le bouton « Valider »

ode OF f14		2				STEPH	ANEC (<u>dé</u>	onnecte
OP 10 OP10					Quantité ré	alisée : 0.00	/ Rebut	5 : O.C
Type de temps	Début	F n	Tra	vail (CH)	Qté produite	Qté rebutée	e Tem	os aléa
Préparation	08/12/2016 10:00	08/12/20 <mark>16</mark> 1	1:00	100.00	-	-		0.0
Exécution	08/12/2016 12:00	09/12/20 <mark>16</mark> 1	4:00	200.00	0.00	0.0	00	0.0
Machines Opérateur	Opérateurs	Type de temps		Aléas				
Stephane Caltiau		Exécution	•				Ant	ler
Dábut	Fin	Tampa (ab) Da	nt alóac					
Debut	FIN	Temps (cn) Do	nit aleas				5.4.15	
08/12/2016 12:0	00 08/12/2016 12:30	50.00	0.00				Vali	der
08/12/2016 12:0	00 08/12/2016 12:30	50.00	0.00	Ein				der
08/12/2016 12:0	00 08/12/2016 12:30	Début	0.00	Fin	6 11:00	tvail (CH)	Vali Dont al	der léas
08/12/2016 12:0 Opérateu Stephane Calti Stephane Calti	r Type temps au Préparation au Exécution	Début 08/12/2016	0:00	Fin 08/12/201 08/12/201	T 6 11:00 6 13:00	wail (CH)	Vali Dont a	der léas 0.00
08/12/2016 12:0 Opérateu Stephane Calti Stephane Calti	r Type temps au Préparation au Exécution	Début 08/12/2016 08/12/2016	0:00 12:00	Fin 08/12/201 08/12/201 09/12/201	T 6 11:00 6 13:00 6 14:00	vail (CH) 100-00 100.00	Vali Dont a	der 6as 0.00 0.00
08/12/2016 12:0 Opérateu Stephane Calti Stephane Calti	or Type temps au Préparation au Exécution au Execution	Début 08/12/2016 08/12/2016 09/12/2016	0.00 0.00 12:00 13:00	Fin 08/12/201 08/12/201 09/12/201	б 11:00 6 13:00 6 14:00	wail (CH) 100.00 100.00	Don't al	der 6as 0.00 0.00 0.00

3.1.3 Saisie des quantités produites et rebutées

La ligne récapitulative des exécutions permet de saisir les quantités produites et rebutées au fur et à mesure de la réalisation de l'OP.

+Entrée

Type de temps	Début	Fin	Travail (CH)	Qt	pro	oovite	Qt	é rebutée	Temps aléa
Préparation	01/12/2016 09:00	01/12/2016 10:00	100.00		-			-	0.00
Exécution	01/12/2016 10:00	01/12/2016 15:00	300.00			0.00		0.00	0.00

Pour modifier une quantité, changez simplement la valeurs dans son champ de saisie.

	,																														
Type de temps	Début	Fin		Travail (CH)	Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté produite		Qté	rebutée	Temps aléa
Préparation	01/12/2016 09:00	01/12/2016 1	0:00	100.00	-			-	0.00																						
Exécution	01/12/2016 10:00	01/12/2016 1	5:00	300.00	9			0.00	0.00																						

Puis validez avec la touche « entrée »

le champ redevient blanc donc la valeur est enregistrée.

Type de temps	Début	Fin	Travail (CH)	Qté (roduite	Qté rebutée	Temps aléa
Préparation	01/12/2016 09:00	01/12/2016 10:00	100.00		-	-	0.00
Exécution	01/12/2016 10:00	01/12/2016 15:00	300.00		9.00	0.00	0.00



3.2 OF de fabrication avec OP de type «Sous-traitant»

3.2.1 Saisie initiale

- 1) Sélectionnez le couple OF+OP à saisir (si ce n'est pas déjà fait).
- 2) Remplissez les champs du formulaire.
 - Le sous-traitant est pré-défini par la gamme et non modifiable lors de la saisie.
- 3) En fin de saisie, appuyez sur le bouton « Valider »

		1	2		STEPHANEC	(déconnecter)
OP 20 OP20 -	□ Terminée			Quantité réalisé	ée : 0.00 / Re	buts : 0.00
💊 🔤 Sous-traitant 🔟 🚅	Début	Fin		Temps (CH)	Quantité	Coût
Sous-traitant		1				3
Sous-Traitant ABACUS	Quantii 1	té Al	éas			Ani, Jer
Début Fin 08/12/2016 10:00 08/	Temps /12/2016 11:00 100	(ch) Coût) 100				Valider

Il s'agit d'une saisie unique, la ligne récapitulative reprend le contenu des champs de saisie.

Code OF of14						STEPHANEC (déconnecter)
OP 20 OP20					Quantité réalisé	ée : 0.00 / Reb	outs : 0.00
Sous-traitant	Dábut		Fin		Temps (CH)	Quantité	Coût
ABACUS	08/12/2016 10	0:00	08/12/2016	11:00	100.00	1.00	100.00
Sous-traitant							
Sous-Traitant ABACUS Début 08/12/2016 10:00	Fin 08/12/2016 11:00	Quantité 1.00 Temps (ch) 100.00	Coût 100.00	Aléas			/alider

3.3.1 Modification d'une saisie existante

Pour modifier une saisie, il suffit de changer le contenu des champs et de cliquer sur « Valider »



3.4 OF de transformation (gamme spéciale)

3.4.1 Vue d'ensemble

Un OF de transformation possède une seule OP qui repose sur une gamme virtuelle dite « gamme spéciale ».

Il y a deux façons d'effectuer la saisie dans un OF de transformation :

- Par saisie unique dans l'onglet « Gamme spéciale » (saisie unique)

- Par saisie multiple dans les onglets « Machines » et « Opérateurs »

^L Les champs « Début », « Fin » et « Temps » de l'onglet « Gamme spéciale » sont alors verrouillés car leurs valeurs sont calculées.

3.4.2 Saisie unique dans l'onglet « Gamme spéciale »

- 1) Sélectionnez le couple OF+OP à saisir (si ce n'est pas déjà fait).
- 2) Sélectionnez l'onglet « Gamme spéciale »
- 3) Remplissez les champs du formulaire (tous obligatoires sauf « Aléas »).
- 4) En fin de saisie, appuyez sur le bouton « Valider ».



Pour modifier une saisie, il suffit de changer le contenu des champs et de cliquer sur « Valider »



3.4.3 Saisie multiple dans les onglets « Machines » et « Opérateurs »

- 1) Sélectionnez le couple OF+OP à saisir (si ce n'est pas déjà fait).
- 2) Sélectionnez l'onglet correspondant au type de saisie désirée.
- 3) Cliquez sur le bouton « Ajouter »

Code OF (gamme spé) of9 OP	STEPHANEC (<u>déconnecter</u>)
op spe Operation specia - Le minee	
Machines Opérateurs Damme spéciale Opérateur Type de temps Aléas - - -	Ajouter
Début Fin Temps (ch) Dont aléas La liste est vide.	Valider



- 4) Remplissez les champs du formulaire.
 - Le champ « Opérateur » ne peut être modifié si l'utilisateur connecté n'est pas chef d'équipe
 - Les champs début et fin peuvent être saisis de manière abrégée (voir annexe 1)
 - Le temps en centième d'heures (100CH = 1h) est calculé automatiquement (fin-début).
 - Il peut néanmoins être modifié manuellement.

5) En fin de saisie, appuyez sur le bouton « Valider »

Code OF (gamme spé) of9	STEPHANEC (déconnecter)
OP op spe Opération spécia 👻 🗖 Terminée	Quantité réalisée : 0.00
La liste est vide.	5
Machines Opérateurs Gamme spéciale	
Opérateur Type de temps Aléas Stephane Caltiau Préparation • Début Fin Temps (ch) Dont aléas 12/12/2016 10:00 12/12/2016 11:00 100.00 Image: Constraint of the set of th	Ant ler Valider



6) Après la validation, un ligne est ajoutée dans la liste des saisies.

7) La liste récapitulative des saisies se met à jour après chaque saisie.

Code OF (gamme spé) of9	7		STEPHANEC (déconnecter)
OP op spe Opération spécia - Termin	iée		Quantité réalisée : 0.00
Début	Fin	Temps (CH)	Quantité Coût
12/12/2016 10:00	12/12/2016 11:00	100.00	0.00 0.00
Machines Opérateurs	Gamme spéciale		
Opérateur	Type de temps Aléa	as	
Stephane Caltiau	 Préparation 		Ajouter
Début Fin	Temps (ch) Dont aléas		Validar
12/12/2016 10:00 12/12/2016 11	.:00 100.00 0.00		Valider
	Dábut	Fin Troi	(cli) Dent alána
Stephane Caltiau Préparatio	n 12/12/2016 10:00 12/	12/2016 11:00	
a seture current to share and			

8) Après ajout d'une saisie, si vous cliquez sur l'onglet « Gamme spéciale ».

9) Vous pouvez voir que les champs « Début », « Fin », et « Temps (ch) » sont désactivés suite à la saisie précédente. Leur contenu est le récapitulatif de l'ensemble des saisies effectuées dans les deux autres onglets.

Code OF (gamme spé)	8			STEPHANEC (d	éconnecter)
OP op spe Opération spécia -	iée			Quantité réalis	ée : 0.00
Début	F	in	Temps (CH)	Quantité	Coût
12/12/2016 10:00	12/12/20)16 11:00	100.00	0.00	0.00
Machines Opérateurs	Gamme spéciale	2			
Début Fin 12/12/2016 10:00 12/12/2016 11	Quantité 0.00 Temps (ch) 1:00 100.00	Aléa 0.00	s	Va	lider

3.4.4 Mise à jour de la quantité réalisée

Pour les deux modes de saisie, la quantité réalisée doit être saisie directement dans le champ de saisie « Quantité ».



4 Affichage des quantités réalisées de l'OF

1) Au fur et à mesure des saisies, les sommes de quantités réalisées et rebutées sont mises à jour.

Code OF							STEPH	ANEC (<u>déconnecter</u>)
-0114 OP								
10 OP10	•	Terminée				Quantité re	éalisée : 2.00	/ Rebuts : 1.00
Type de temps		Début	Fin		Travail (CH)	Qté produite	Qté rebuté	e Temps aléa
Préparation	08/12	2/2016 10:00	08/12/2010	5 11:00	100.00	-	-	0.00
Exécution	08/12	2/2016 12:00	09/12/2010	5 14:00	200.00	2.0	0 1.0	0.00
Machines Opérateur Stephane Caltiau Début	Ope J Fin	érateurs •	Type de tem Préparation Temps (ch)	nps Dont alé	Aléas •			Ajouter
08/12/2016 10:0	00 08	/12/2016 11:00	100.00	0.00				Valider
Opérateu	ır	Type temps	Déb	ut	Fin	T	ravail (CH)	Dont aléas
Stephane Calti	au	Préparation	08/12/201	6 10:00	08/12/201	6 11:00	100.00	0.00
Stephane Calti	au	Exécution	08/12/201	6 12:00	08/12/201	6 13:00	100.00	0.00
Stephane Calti	au	Exécution	09/12/201	6 13:00	09/12/201	6 14:00	100.00	0.00

Ces quantités sont sont calculées de la manière suivante :

- La quantité réalisée de l'OF est égale à la plus petite quantité enregistrée parmi toutes les OP.
- La quantité rebutée de l'OF est égale à la somme des quantités rebutées de touts les OP.



5 Marquage de fin d'OP

Lorsque toutes les saisies concernant une OP ont été effectuées, celle ci doit être marquée comme terminée en cochant la case prévue à cet effet.

Cette action permet de suivre la progression de la fabrication depuis GESPX et permet de débloquer la saisie des OP suivantes en fonction des chevauchements définis dans la gamme affectée à l'OF.

1) Cochez la case « Terminée »,

2) Une fois la case cochée, l'OP ne peut plus être modifiée.

		1			2				
Code OF								STEPH	ANEC (<u>déconnecter</u>)
OP 10 OP10		- ✓ Terminée				Quantite	é réa	lisée : 2.00	/ Rebuts : 1.00
Type de ter	nps	Début	Fin	Trav	il (CH)	Qté produ	iite	Qté rebutée	e Temps aléa
Préparation		08/12/2016 10:00	08/12/2016 11:00		100.00	-		-	0.00
Exécution		08/12/2016 12:00	09/12/2016 14:00		200.00	2	2.00	1.0	0.00
Machines	5	Opérateurs							
Opérateur			Type de temps	A	éas				
Stephane C	altiau	· ·	Préparation						Ajouter
Début 08/12/2010	5 10:00	Fin 08/12/2016 11:00	Temps (ch) Dont alé 100.00 0.00	as					Valider
Opé	rateur	Type temps	Début		Fin		Tra	avail (CH)	Dont aléas
Stephane	Caltiau	Préparation	08/12/2016 10:00	08	8/12/201	6 11:00		100.00	0.00
Stephane	Caltiau	I Exécution	08/12/2016 12:00	08	8/12/201	6 13:00		100.00	0.00
Stephane	Caltiau	I Exécution	09/12/2016 13:00	09	9/12/201	6 14:00		100.00	0.00

L'OP peut néanmoins être déverrouillée en décochant la case, sous réserve qu'aucune saisie n'ait été effectuée sur une OP chevauchante (voir les chevauchements d'OP dans les gammes de GESPX).

Une fois que toutes les OP d'un Ordre de Fabrication sont marquées comme terminées, le statut de celuici passe de « Lancé » à « Terminé » dans GESPX.

Cette opération est réversible, le statut peut être repassé à « lancé » en déverrouillant une OP tant que l'Ordre de Fabrication n'est pas transféré.



6 Annexes

6.1 Méthode de saisie rapide des dates/heures

	Vous tapez	L'ordinateur complète (d'après la date du jour)	Complément
	9	07/02/2016 09:00	Date du jour, Minutes
Sans la date	903	07/02/2016 09:03	Date du jour
	9:3	07/02/2016 09:03	Date du jour
	59	05/12/2016 09:00	Mois, année, minutes
	503 9	05/03/2016 09:00	Année en cours
Avec la date	50315 9	05/03/2015 09:00	
	5/3 9	05/03/2016 09:00	Année en cours
	5/3/15 9	05/03/2015 09:00	

6.2 Lexique

OF	Ordre de Fabrication : Exécution d'une gamme opératoire dans le but de réaliser un nombre défini d'objets manufacturés.
OP	Opération : Etape de la réalisation d'une gamme opératoire